

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
		<u>ФМ 2</u>	1		
		<u>Сетка арматурная</u>			
1	л.4	Сетка арматурная С1	1	48,1	
2	л.4	Сетка арматурная С2	2	27,4	
3	л.4	Сетка арматурная С3	2	26,3	
		<u>Детали</u>			
4	л.8	ЗД-1	1	156,6	
5	л.4	Ø8 АI, L=500мм.	28	0,2	
6	л.4	2 [ ]16У ГОСТ8240-97 L=1700мм.	2	48,4	С 245 ГОСТ27778-88
		<u>Материал</u>			
		Бетон кл. В15, F75			V=4,25м3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТОК АРМАТУРНЫХ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
C1		<u>Сетка арматурная С1</u>	1	48,1	
		$\varnothing 10\text{AIII}$ ГОСТ 5781-82* $L_e=78,0\text{п.м.}$	-	48,1	
C2		<u>Сетка арматурная С2</u>	1	27,4	
		$\varnothing 12\text{AIII}$ ГОСТ 5781-82* $L_e=21,5\text{п.м.}$	-	19,1	
		$\varnothing 8\text{AIII}$ ГОСТ 5781-82* $L_e=20,9\text{п.м.}$	-	8,3	
C3		<u>Сетка арматурная С3</u>	1	26,3	
		$\varnothing 12\text{AIII}$ ГОСТ 5781-82* $L_e=19,35\text{п.м.}$	-	17,2	
		$\varnothing 8\text{AIII}$ ГОСТ 5781-82* $L_e=23,1\text{п.м.}$	-	9,1	

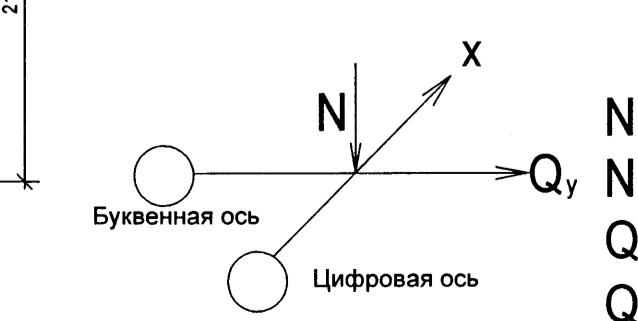
1 Арматурные изделия для железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями инструкции РТМ 393-94 (Руководящие технические материалы по сварке и контролю качества соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций) и ГОСТ 14098-81

2 Материалы для изготовления изделий должны применяться в строгом соответствии с чертежами

3 Сетки поз. 2 и 3 в пересечениях сварить между собой в пространственные каркасы

4 Примечания см. л. 2

## Расчетная схема



$$\begin{aligned} N^H &= 3 \\ Q_y & \quad N^P = 4 \\ & \quad Q_y^H = \\ & \quad Q_y^P = \end{aligned}$$