

Монтажные фланцевые стыки ригелей рам между собой и стыки ригелей со стойками выполнять на высокопрочных болтах М24-100 10.9ХЛ по ГОСТ Р52644-2006. Материал высокопрочных болтов — сталь 40Х «Селект». Гайки к высокопрочным болтам по ГОСТ Р52645-2006 из стали 40Х. Шайбы — по ГОСТ Р52646-2006 сталь марки Вст5сп2. Усилие натяжения высокопрочных болтов — 23тн. Соединения на высокопрочных болтах выполнять в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

«Рекомендации по расчету, проектированию, изготовлению и монтажу фланцевых соединений стальных строительных конструкций»,  
ВНИПИПромстальконструкция, Москва, 1989г.

«Рекомендации по сборке, фланцевых соединений стальных строительных конструкций» ЦНИИПромстальконструкция, Москва, 1989г.

Эксплуатацию здания вести в соответствии с требованиями МДС 13-14.2000, при этом ведение технического журнала эксплуатации обязательно.

В связи с отмеченной тенденцией превышения расчетных снеговых нагрузок относительной нормированной СНиП 2.01.07-85\* "Нагрузки и воздействия", после обильных снегопадов следует принять меры к очистке кровли от снега.

Все работы по осмотру, ремонту здания, контрольным проверкам и замене размещаемого в нем оборудования должны быть отражены в техническом журнале эксплуатации здания.

Текущий осмотр несущих конструкций здания, контроль выполнения противопожарных мероприятий, а также контроль состояния антикоррозионной защиты проводить не реже 1 раза в месяц.

Плановый осмотр покрытия следует производить 2 раза в год: весной - после таяния снега и осенью - до образования снежного покрова.

Внеочередные осмотры следует производить после сильных ливней, обильных снегопадов и других стихийных природных явлений.

Плановое обновление антикоррозионной защиты (окраску) всех металлических поверхностей (кроме оцинкованных) необходимо производить с периодичностью четыре года в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	Надок.	Подпись	Дата